

RDPライン No3

SAVING
CYBER

514
515



入り
有 無
 転倒検知
有 無
 バイブレーター
有 無
 吹込方式
有 無
 全型温度計
有 無
 全型温度計
 異常
PC異常・過負荷

吹込タイマー
 焼成タイマー
 成形タイマー
 試験タイマー
 吹込カウンター

フロー制御
 バイス
開 停止 閉
 吹込
停止 吹込
 入り
要 入り 入
 動作方式
手動 自動

フロー停止
 フローヘッド
故障 停止 調整
 バイス制御
選擇 停止 制御

原位置
戻位置復帰
 昇降
上昇 下降
 バイブレーター
停止 作動

型 式 理 197980104711
 実 測 No. 4930008500
 改修年月日 2010. 4. 28

型 式

3M型 1サイクル自動シエル中子造型機

資 産 No

4930008500

取得年月日

H18.4.28

LS-40



TOKORO

TYPE: 3 M

SERNo: 3 M - 2 3

MFD: 2 0 0 6 - 4

有限会社 所製作所 GIFU JAPAN

TOKORO

TYPE: 5 16

SERNo: 5 16 - 2 9

MFD: 2 0 0 3 - 4

有限会社 所製作所 GIMI JAPAN

TOKORO

TYPE: 3 M

SERNo: 3 M - 2 9

MFD: 2 0 0 6 - 4

有限会社 所製作所 Gifu JAPAN