

2. ワーク最大径Φ400

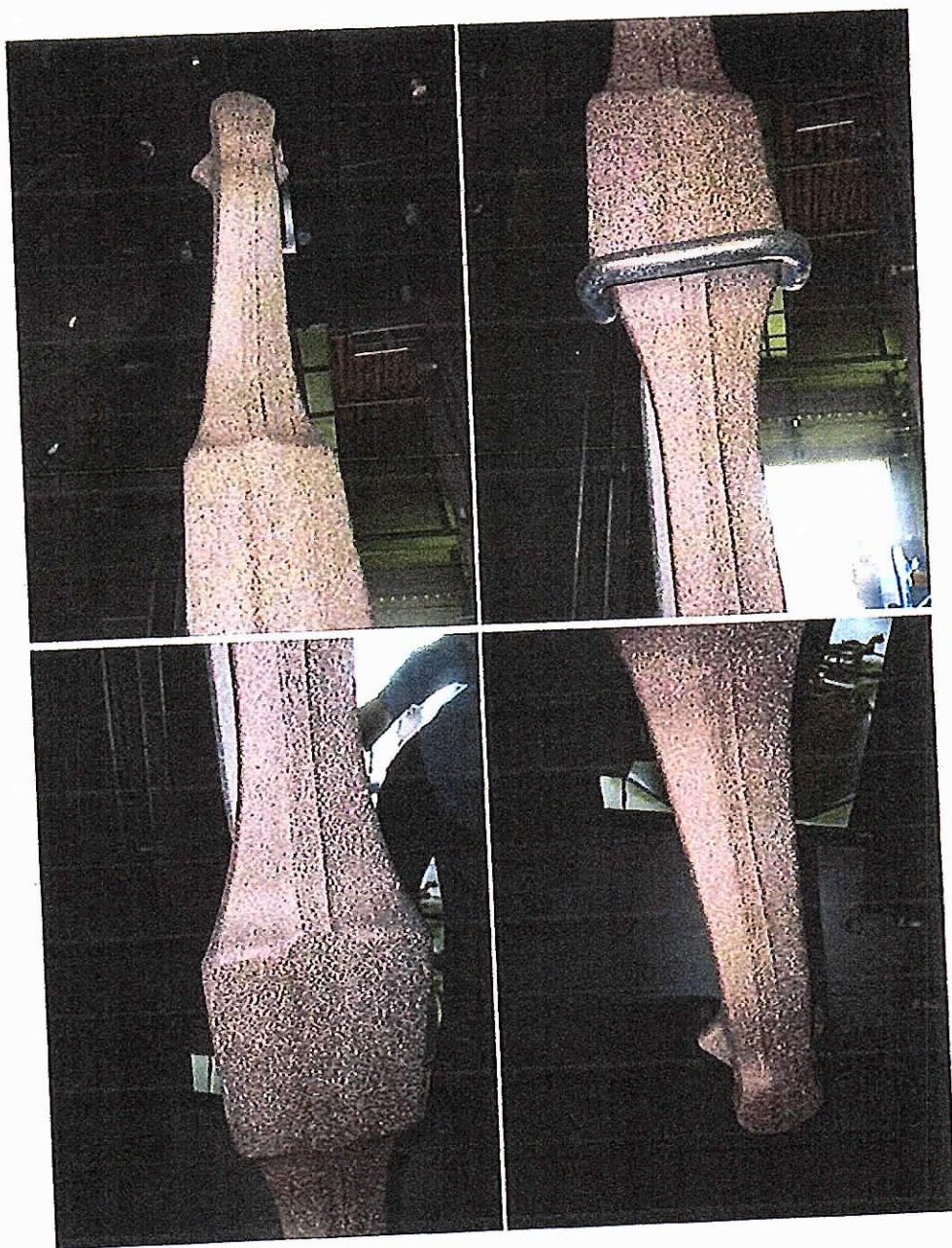


5フックを掛けた際、Φ400におさまらず、出入口に干渉する。
ワークのかけ方がありますか？

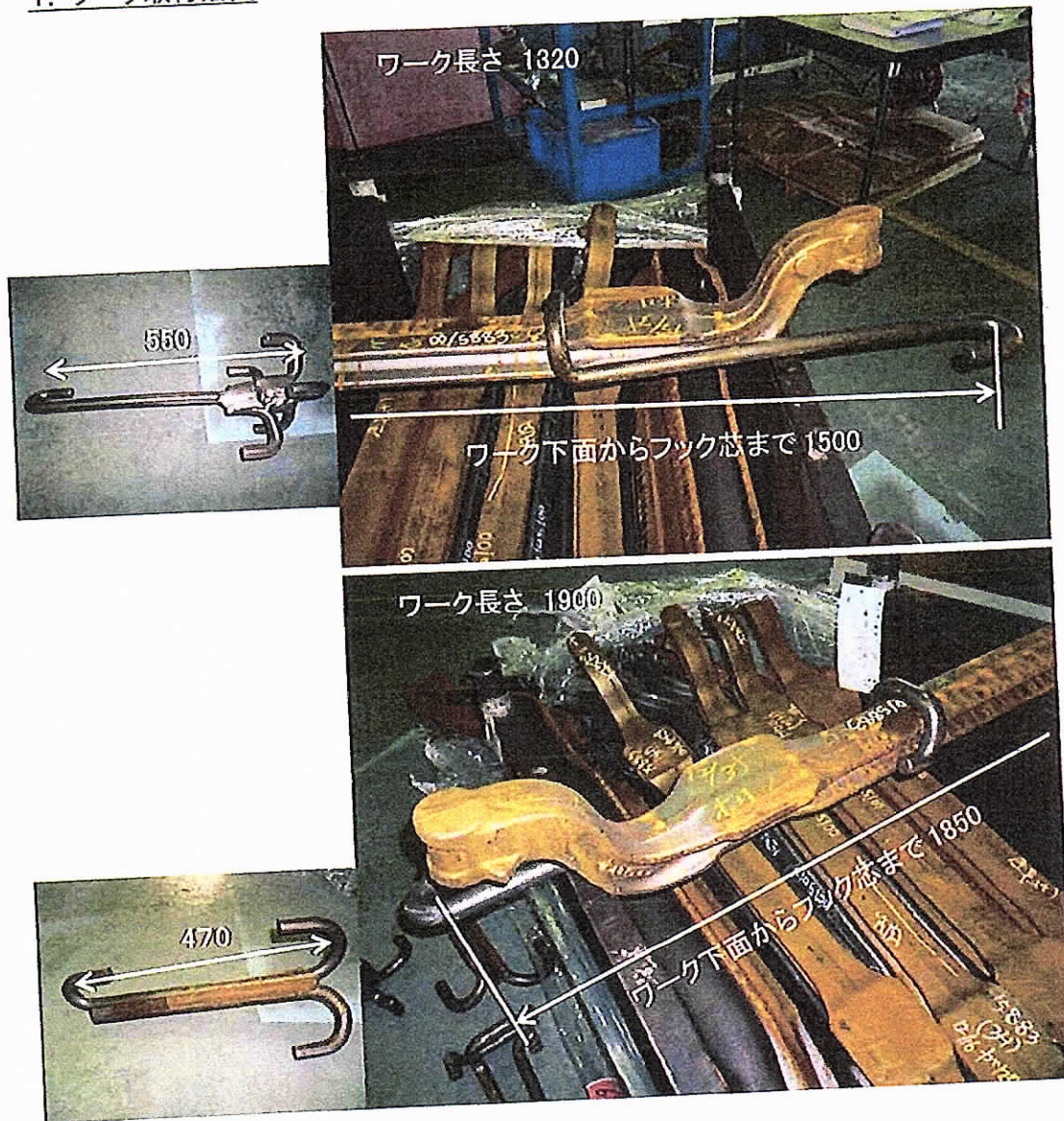
3. ショット粒径 Φ 2mm

ワークへのだ痕が大きく、密度が少なくなっている。

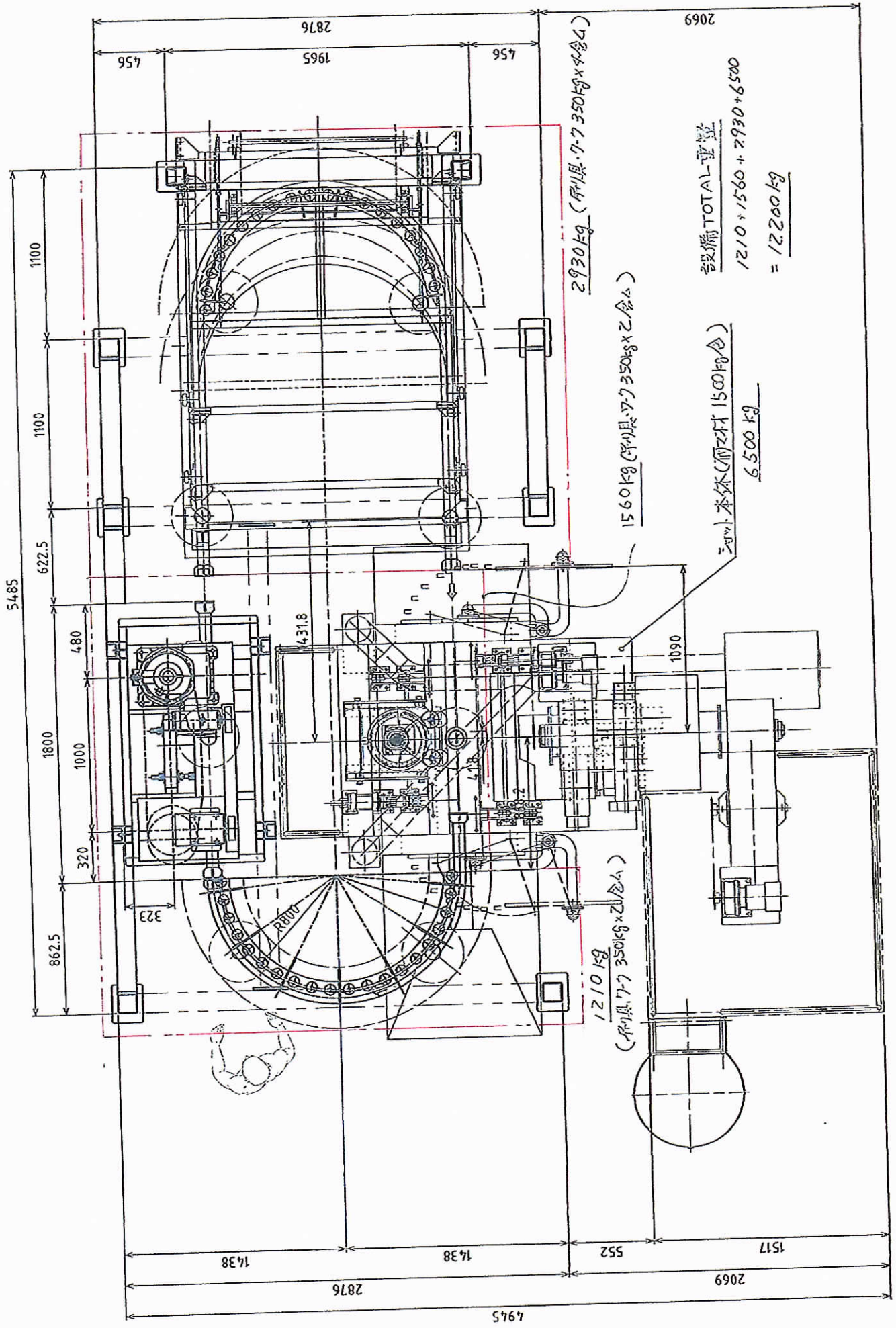
現状は、ある程度磨滅した粒子が多い為、密度及びだ痕も良好な状態であると思われます。



1. ワーク取付治具



メインフックの長さを、160mm短くし、対応。
仕様書添付図面寸法内(フック芯から下面まで2245mm) < 2279mm
となり、既存でも可能なはずですが、確認が必要。



4945

第1章 見積内容

1. 装置概要

本設備は、鍛造品（フロントアクスル等）に対し、遠心投射方式を用いて、スケールを除去する装置です。ワークの搬送には、トロリーコンベアを使用し、最大8ヶのワークをローテーション搬送することができます。

2. 納期及び納入場所

1) 納期

2014年01月末神戸港渡し予定

2) 納入場所

貴社 インドネシア工場内ご指定場所

3. 見積範囲

- | | |
|----------------------|----|
| 1) 遠心投射式プラスト装置 設計製作 | 1式 |
| 2) トロリーコンベア | 1式 |
| 3) 吊りフック（ワーク専用釣り具除く） | 1式 |
| 4) 社内調整試運転及びお立会い | 1式 |
| 5) 電気計装（制御、操作兼用盤） | 1式 |
| 6) 機内配線工事 | 1式 |
| 7) 弊社内解体、運送（神戸港車上渡し） | 1式 |
| 8) 現地スーパーバイザー費用 | 1式 |
| 9) 完成図書及び提出書類 | 1式 |

4. 見積範囲外

- 1) フックを除く、各ワーク吊り下げ治具・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式
- 2) 一次側電機配線工事、一次側エア配管工事・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式
- 3) 試運転用、操業用研磨材（試運転時、1ton 程度御支給ください）・・・・・・ 1 式
- 4) 荷下ろし時のクレーン等の荷役機械・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式
- 5) 集塵機及び現地集塵機～本装置間ダクト類・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式
- 6) 集塵機～本装置集塵ダクト口までのダクト配管及び電気配線工事・・・・・・ 1 式
、配管材料、電材類
- 7) 輸送費用及び、輸送梱包費・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式

5. 被処理材仕様

- 1) 名称 : フロントアクスル（主ワーク）他
- 2) 材質 :
- 3) サイズ : $\phi 400 \times 2000 \text{mm}$. 最大ワーク 300kg/hook

6. 保証事項

1) 期 間

保証期間は、納入完了後、1年と致します。

2) 処理能力

投射機動力 : 表面 15kw/基×3基

投 射 量 : 表面 約240kg/min×3基=720kg/min

研 磨 材 : スチールショット #100 (暫定)

処理能力 : 27~80Hook/H (基準60Hook/H)

3) 検収

事前テストサンプル（貴社承認品）を比較し、決定。

材質等が、事前テスト品と異なる場合は、保証外となる場合があります。

7. 保証外事項

- 1) 磨耗による部品及び関連機器及び研磨材損耗による能力低下。
- 2) 取扱、計画仕様の異なる運転、保守、点検不備等による故障及び破損。
- 3) 弊社納入機器における故障又は破損により生じた取替え工事期間の生産補償。

8. 提出書類

完成図書 3部

〈内訳〉

確定仕様書

確定組立図面 (第2原図)

機器リスト

消耗品リスト

9. 装置仕様

1) 遠心投射式プラスト装置 1式

a) キャビネット

構造	鋼板溶接構造
形状	W1000×L1500×H3430mm
ライニング	直射部：27Cr 耐摩耗鋼板 乱射部：耐摩耗ゴム
付帯	入、出側エアシリンダーリンク駆動式ドア

b) ロータユニット (投射機) 3基

投射量	240kg/min×3基=720kg/min
動力	15kw AC200V 3相 50Hz
付帯	エアシリンダー開閉カットゲート 3基

c) パケットエレベータ 1基

形状	鋼製 750W×300L×5430H
動力	2.2kw AC200V 3相 50Hz
回収能力	53ton/h

d) エレベータスクリュウCo 1基

形状	φ225×2500L 鋼製スクリュウ羽根
動力	2.2kw AC200V 3相 50Hz
回収能力	53ton/h

e) フィードスクリュウCo 1基

形状	φ225×1530L 鋼製スクリュウ羽根
動力	2.2kw AC200V 3相 50Hz
回収能力	53ton/h

f) ローテーション装置	1基
方式	ローラチェーンドライブ方式
動力	0.4kw AC200V 3相 50Hz
回転数	13.3rpm.
駆動	エアシリンダー式スライド
g) 天井シャッター	1基
方式	エアシリンダースイングアーム方式
形状	W50XL1500XH150mm
駆動	ローテーション装置と同時駆動
h) 回収スクリーCo	1基
形状	φ100X2230L 鋼製スクリー羽根
動力	0.2kw AC200V 3相 50Hz
回収能力	6.3ton/h

2) トローリーコンペア.....1式

- | | |
|-------------|--------------------------|
| a) 駆動装置 | 1基 |
| 方 式 | キャタピラ式送り機構 |
| 動 力 | 1.5kw AC200V 3相 B付、INV制御 |
| 搬送速度 | 8.2m/min~12m/min |
| b) テークアップ装置 | 1基 |
| 方 式 | 曲線レールスライドウェイトテンション方式 |
| 形 状 | 1850X2750 型鋼フレーム |
| | R800X180° I型鋼レール |
| 付 帯 | 曲線レール部 ターンローラガイド |
| c) 曲線レール部 | 1式 |
| 形 状 | R800X180° I型鋼レール |
| 付 帯 | 曲線レール部 ターンローラガイド |
| d) 直線レール部 | 2式 |
| 形 状 | I型鋼レール |
| e) コンペアチェーン | 1式 |
| 型 式 | ITX458 リンク:13m |
| 方 式 | 2点吊りハンガー方式 耐荷重350kg |
| 付 帯 | トローリハンガー(常温、I型フック) |
| | クロスバーキャリア |

3) 電気計装 1式

a) 制御、操作兼用盤 1面

動力	3相 AC200V 50Hz
制御	AC100V 単相、DC24V
制御方式	シーケンサー (三菱FX2 クラス) 或いは リレーシーケンス制御

b) 機内配線工事

弊社標準といたします。

注記) ソレノイドバルブ等機器のご指定、及び制御盤等の貴社仕様については、本仕様を含んでおりません。

4) 塗装仕様

製作品については、貴社塗装色。購入機器 (市販品) については各メーカー標準色

以上