

4. 設 備 仕 様

計画符号	01	名称	砂供給装置	台数	1
型式	SS 97015				
砂供給方式	定置式				
ホッパ°容量	7 m ³ ;自動砂補給制御				
砂投入ゲート寸法	1300 mm X 2200 mm[自動];自動定量制御				
集塵風量	30 m ³ /min ;防塵機構[ゲート部20,ホッパ°部10]				
付帯機能	枠上面砂ならし(上枠・下枠)[手動] 湯口成形機構[手動] 上面フィルム引出し切断[手動]				
付属品	上下限レベルスイッチ,上面フィルムロール支え,手摺り,梯子,				
計画符号	02	名称	振動テーブル	台数	1
型式	VTS 97002				
振動方式	振動モータによる垂直強制振動				
テーブル寸法	1300 mm X 2100 mm ;テーブル昇降リフト [自動]				
最大振動力	6800 kg				
積載荷重	3500 kg				
電気容量	3.0 KW(1.5 KW X 4P X 2台)				
付帯機能	砂入れ充填制御[自動] 振動加振力調整[手動]				
付属品	振動モータブレーキ[逆転制動]				

計画符号	03	名称	フィルム加熱装置	台数	1
型式	VFH 97001				
加熱方式	プロパンガス △				
加熱面積	1300 mm X 2200 mm ;ヒータ着火 [手動] (押釦)				
フィルム保持枠寸法	1300 mm X 2200 mm				
付帯機能	ヒータはね上げ移動式 [手動] (押釦) フィルム引出切断 [手動]; 加熱成形 [手動] 成形アシスト装置 [無]; ロール切替 [手動] フィルムテンション装置 [無]; ホーソン粉塗布装置 [無]				
付属品	フィルム保持枠 [吸引式], 電熱フィルムカッタ [手動] ホーソン粉塗布装置				

計画符号	04	名称	ターンテーブル	台数	1
型式	VTN 97001				
回転方式	2ステーション [正逆転式]				
駆動機構	空圧シリンダ駆動				
テーブル回転径	△ 約 φ4900				
積載荷重	5500 kg				
付帯機能	駆動制御 [手動] (手動ハンドル) 位置決めシリンダ				
付属品	停止時安全ストップ (テーブル上作業時)				

計画符号	05	名称	鋳型反転機	台数	1
型式	CRD 97002				
方式	片棒反転式				
駆動源	モータ駆動				
電気容量	1.5 KW 減速モータ				
付帯機能	棒反転制御		[手動](押釦)		
	棒減圧機構		[無]		
付属品	反転フレーム				
計画符号	06	名称	鋳型ばらしフット	台数	1
型式	DH 97005				
フット寸法	3300 Bmm X 2000 Lmm X 3000 Hmm				
下部ホッパ寸法	2300 Bmm X 1600 Lmm X 1400 Hmm				
集塵風量	135 m ³ /min				
付属品	ホッパ°上面°ンチンク°メタル貼り, 基礎フレーム				

計画符号	07	名称	スクリーンコンベヤ	台数	1
型式	SCC 97005				
輸送量	6.4 TON/HR				
スクリーン	φ180mm X 長さ4200 mm X ピッチ150mm				
輸送物	[乾燥珪砂]				
電気容量	1.5 KW Δ (ハイエルサイクロ)				
付属品	ケーシング チェーン安全カバー				
計画符号	08	名称	ハケットエレベータ	台数	1
型式	BEV 97005				
方式	遠心排出式				
ケーシング全高	6100 mmH (FL上3400 mm, FL下2700 mm)				
ケーシング寸法	450 Bmm X 800 Lmm				
輸送量	6.4 TON/HR				
輸送物量	乾燥珪砂				
使用ベルト	耐熱ベルト				
電気容量	1.5 KW X 4P X 1台				
集塵風量	5 m ³ /min				
付属品	上部シュート, 下部シュート, 点検プラットフォーム, 手摺, 梯子				

計画符号	09	名称	ハイフレーションスクリーン	台数	1
型式	VSS 97001				
方式	振動モータによる強制振動駆動方式				
防振機構	防振ゴム				
トラフ寸法	520 Bmm X 1200 Lmm				
スクリーン開き目	2.0 mm X 2.0 mm				
処理能力	6.4 TON/HR; [乾燥珪砂]				
電気容量	0.13 KW X 4P X 1台				
集塵風量	5 m ³ /min				
付属品	上部防塵フード, 荒出しシュート, フレーム				
計画符号	10	名称	砂冷却装置	台数	1
型式	VSA 97001				
方式	流動層と水冷ハイフによる間接水冷方式				
トラフ寸法	500 Bmm X 580 Hmm X 5150 Lmm Δ_{90}				
処理能力	6.4 TON/HR; 乾燥珪砂 [入口/出口: 130 °C / 55°C 以下]				
フタ能力	風量 16 m ³ /min, 風圧 810 mmAq				
冷却水量	Δ_{60} 80 L/min; 入口水温 32°C 以下 (清浄水)				
電気容量	7.5 KW X 2P				
集塵風量	20 m ³ /min				
付属品	フタから本体までのダクト, 風量調節バルブ (手動), シュート, 架台				

計画符号	11	名称	ハケットエレベータ	台数	1
型式	BEV 97006				
方式	遠心排出式				
ケーシング全高	5250 mmH				
ケーシング寸法	450 Bmm X 800 Lmm				
輸送量	6.4 TON/HR				
輸送物量	乾燥珪砂				
使用ハベルト	耐摩ハベルト				
電気容量	1.5 KW X 4P X 1台				
集塵風量	5 m ³ /min				
付属品	上部シュート(エアスライタ-付), 下部シュート, 点検プラットフォーム 手摺, 梯子				
計画符号	12	名称	金枠	台数	1式
型式	MF 97017				
個数	5 組				
内寸	長さ1300mm X 巾2200mm X 310/310mm				
外寸	長さ1500mm X 巾2400mm				
金枠材質	SS400				
上下枠合せ方法	上枠 φ50 mm, 下枠 φ50 mm, ヒンは抜取り				
金枠クランプ	ターンハックル方式				
金枠構造	ボックス型				
吸引方式	上枠: フィルタハーフ 下枠: フィルタハーフ				
付属品	減圧用チェック弁; 手動 4個/枠 ピン, ブラッシュ, 枠クランプ治具, 下枠製品受け格子				

計画符号	13	名称	真空ポンプユニット	台数	4
型式	VPT 97001				
ポンプ型式	ルーツ式ロータリ真空ポンプ;乾式				
吸引圧力	常用圧力 -450mmHg				
吸引風量	15 m ³ /min(吸引状態風量)				
電気容量	30 KW X 4P X 1台 直入				
付属品	吐出サイレンサ(排気ダクトは貴社御施工) チェック弁,ハニカムフレカ,ユニット配管				
計画符号	14	名称	集塵機	台数	4
型式	UDC-32PB				
方式	乾式外面濾過ウルトラシエットハンチェリタスト払い落とし方式				
風量	15 m ³ /min X -450mmHg				
主な集塵個所	真空ポンプ用				
付帯機能	ダスト払い落とし 連続 ダスト排出 間欠排出(手動) 安全フィルタマノメータ				
付属品	安全フィルタ				

計画符号	15	名称	真空配管	台数	1
型式	VPH 97001				
配管内容	真空ポンプから各装置吸引口までの配管一式				
使用材料	パイプ;SGP , フランジ;5kg/cm ² のもの				
配管寸法	最大口径 ; 10 B				
吸引箇所	造型部 2 個,注湯部 4 個,解棒部 1 個				
付属品	サクシヨンホース,ホールハルブ,真空計				
計画符号	16	名称	型抜き装置	台数	1
型式	LI 97028				
型抜き方式	鋳型持上げ方式				
駆動方式	空圧シリンダ				
有効型抜きストローク	310 mm				
最大型抜き容量	2200 kg				
付帯機能	抜棒工程制御[手動](ハンドハルブ)				
付属品	フレーム				

計画符号	17	名称	集塵機	台数	1
型式	UDC-89PR(35)				
方式	乾式外面濾過ウルトラシ`ェットヘ`ンチュリタ`スト払い落し方式				
風量	200 m ³ /min				
ファン静圧	350 mmAq				
電気容量	18.5 KW X 4P(ファン用)				
電気容量	0.4 KW [ロータリーハ`ルブ`]				
付属品	<p>ファン, 簡易マフラ</p> <p>本体よりファンまでのダ`クト, ファンより排気ダ`クト</p> <p>本体上部点検用プラットフォーム, 梯子及び手摺</p>				
計画符号	18	名称	ダ`クト	台数	1式
型式	DCT 97004			参考図提出貴社御施工	
用途	集塵用			[<u>ルート図</u> <u>接続位置図</u>]	
寸法	各吸引箇所から集塵機まで				
付属品	<p>風量調整ダンパ`</p> <p>支持フレーム</p> <p>点検用プラットフォーム(見積に含まず)</p>				

計画符号	19	名称	塗型スプレーユニット	台数	1	
型式	VSP					貴社御施工
方式	エアレススプレー					
	圧縮空気圧	4.5Kg/cm ²				
タンク容量	20L					
付帯機能	塗型攪拌					
付属品	スプレーガン	X 1式				
	ノズル	X 1式				
	耐圧ホース	X 10m				
*塗型作業場の局所排気装置は貴社御施工とさせていただきます						
計画符号	20	名称	吸引ボックス	台数	1式	
型式	MF 97018					参考図提出貴社御施工
寸法	1450mm X 2350mm X 390mmH					
材質	SS材					
個数	上枠用,下枠用各1個					
付属品	ピン	X 1式				
	ブッシュ	X 1式				
	ブラケット	X 1式				

計画符号	21	名称	ヒット蓋	台数	1式	
型式						貴社御施工
用途		造型周り				
		枠ハラシフット`周り				
		砂回収装置周り				
		真空配管部				

計画符号	22	名称	天井クレーン	台数	1式	
型式						貴社御手配御施工
用途		枠搬送用				
		ワイヤ、吊り具等も貴社御手配				
		搬送重量を御確認願います。				

計画符号	23	名称	クーリングタワー	台数	1式	
型式	CT			貴社御施工		
用途	砂冷却装置					
構成機器	冷却塔, 制御盤					
計画符号	24	名称	防音室	台数	1式	
型式						貴社設計製作御施工
用途	真空ポンプユニット用					
	集塵装置フロア用					
	砂冷却フロア用 (空気輸送兼用)					
	空気輸送フロア用					

計画符号	25	名称	注湯装置	台数	1式		
型式							貴社設計製作御施工
	<p>溶湯搬送経路,取鍋等は造型ラインのサイクルタイムを考慮し 計画御施工願います。</p>						
計画符号	26	名称	ガス供給装置	台数	1式		
型式							貴社設計製作御施工
用途	フィルム加熱用						
ガスの種類	ブタンガス						
構成機器	<p>ガス供給装置 ガス配管(ガス源より各機械のガス接続口まで)</p>						
付属機器	ガス調整機,ガス調圧機,ガス洩れ検知器等						

計画符号	27	名称	工具	台数	1式
型式					
工具箱 No.2 新東工業標準工具					
両口スパナ 10X13, 17X19, 24X30, 32X36 各1ヶ					
片口スパナ 30, 36, 46 各1ヶ					
スピナハンドル 1/2", 3/4" 各1ヶ					
ソケット 17, 19, 24, 30, 36, 46 各1ヶ					
モンキレンチ 150L, 300L 各1ヶ					
プライヤ 200L 1ヶ					
一字ドライバー 200L 1ヶ					
十字ドライバー 150L 1ヶ					
六角棒スパナ2面巾10本組 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14					
ケリースポンフ 1ヶ					

計画符号	28	名称	ハターン定盤	台数	1式
------	----	----	--------	----	----

型式

貴社設計製作御施工()

△ 板厚 24 m.m.

計画符号	29	名称	受け箱	台数	1式	
型式	BOX			貴社設計製作御施工		
用途	フィルムカス, 鋳クズ等受け用					
	粗砂受け用					
	フィルム残滓用					
	製品受け用					
	集塵カス受け用					

計画符号	30	名称	作業台	台数	1式	
型式						貴社設計製作御施工

計画符号	31	名称	安全柵	台数	1式	
型式		PF				貴社設計製作御施工
用途		ヒート周りの安全柵				
		機械周りの安全柵				
		通路の安全柵				
計画符号	32	名称	冷却水循環装置	台数	1式	
型式						貴社設計製作御施工
用途		冷却水供給				
構成機器		送水ポンプ				
		凍結対策用ヒータ類, 流量計, 断水警報				

計画符号	94	名称	総合配管	台数	1式
型式	X				
施工範囲	エア-ハ`ルフ`スタント` エア-配管---ハ`ルフ`スタント`より各機械まで				
注記	見積は各アイテムに含まれます				

計画符号	98	名称	制御盤	台数	1式
型式					
制御方式	主シーケンスコントロールはシーケンサ方式				
注記	新東工業標準電気仕様に依ります 別紙電気仕様書(SECTP01-01,02)を御確認下さい シーケンサ盤ですので雰囲気温度40°C以下になるよう 考慮願います 貴社御施工設備の制御は含まれていません				